

Produktbroschüre

Schraubenverdichter
für Silofahrzeuge



SKL 700 – 1100

Schraubenverdichter

- Übersicht Seite 2
- Eigenschaften Seite 3
- Abmessungen Seite 4
- Technische Daten Seite 4 + 5

SKL 700 – 1100

Schraubenverdichter

■ Übersicht



CVS entwickelt und produziert Verdichter, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.

Der ölfreie Schraubenverdichter

Der ölfreie Schraubenverdichter SKL wurde speziell für die hohen Anforderungen beim Einbau in Silofahrzeugen entwickelt.

Ansprechpartner



Roger Homberger

Leiter Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-24

+49 (0) 151 72 13 01 81

roger.homberger@cvs-eng.de



Patrick Zettler

Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-23

+49 (0) 162 25 25 694

patrick.zettler@cvs-eng.de



Helen Kreissl

Vertriebsinnendienst

+49 (0) 7623 71 741-21

helen.kreissl@cvs-eng.de

Eigenschaften

- Qualitativ hochwertige Schraubenverdichter von CVS für zuverlässige Entladung
- Robuste und langlebige Verdichter für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Verdichter

Schraubenverdichter mit System

Der Verdichter SKL bedient einen Ansaugvolumenstrombereich von 385 bis 1.050 m³/h bei einer Eingangsrehzahl von 2.000 (SKL 1100) bzw. 2.400 (SKL 700) bis 3.600 1/min. Das speziell entwickelte Schraubendesign garantiert einen hohen Wirkungsgrad, niedrige Druckluft-Austrittstemperatur und ein angenehmes Laufverhalten.

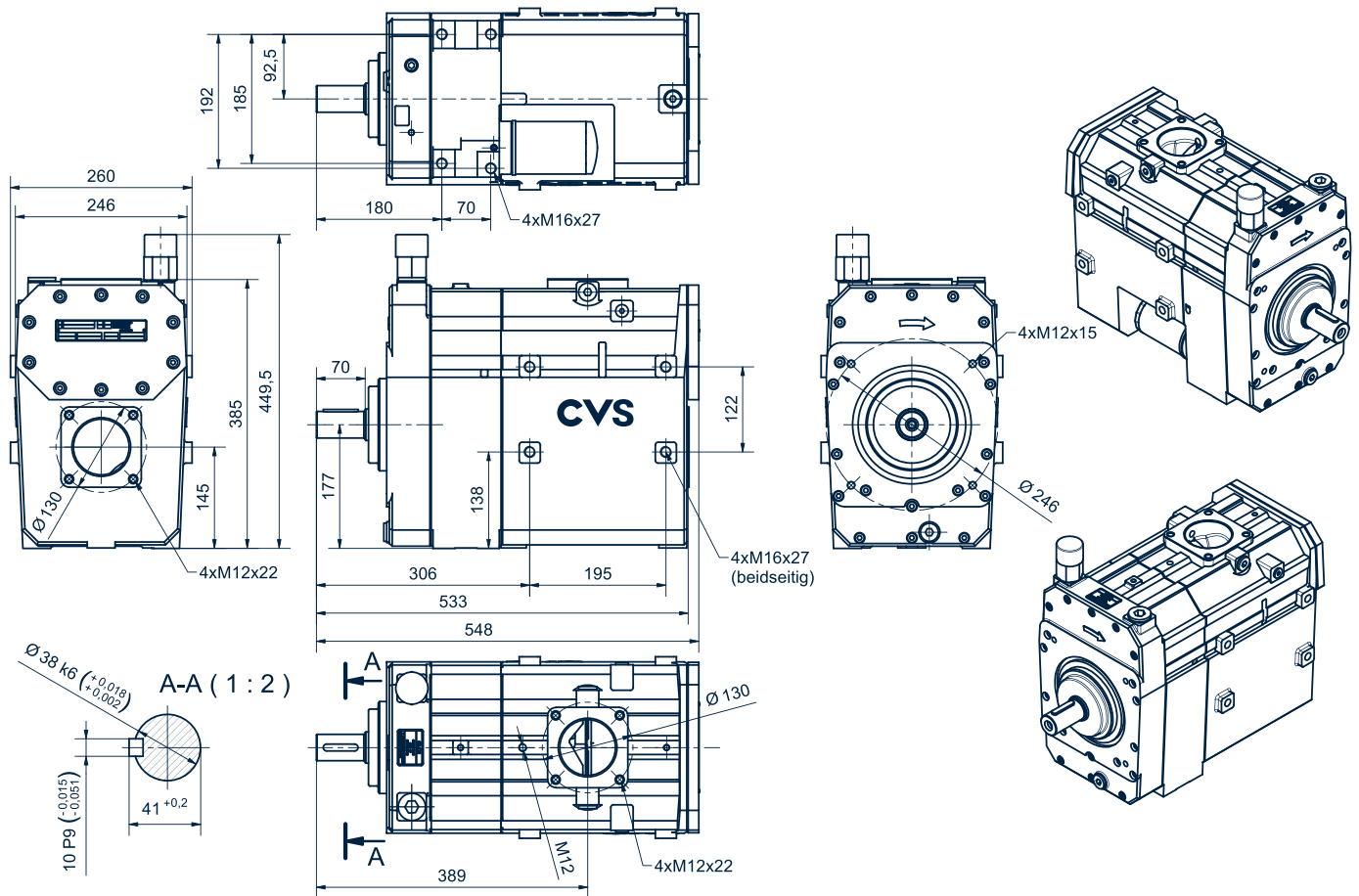
Technische Änderungen vorbehalten



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Verfügbarkeit durch robuste und qualitativ hochwertige Bauweise
- Niedriges Gewicht
- Optimale Anpassung des Volumenstroms durch großen Drehzahlbereich
- 2,5 bar Betriebsüberdruck über den gesamten Drehzahlbereich fahrbar
- Kompakte Abmessungen für leichten Einbau
- Integrierte Ölpumpe für Getriebe und leicht wechselbarer Ölfilter

Abmessungen

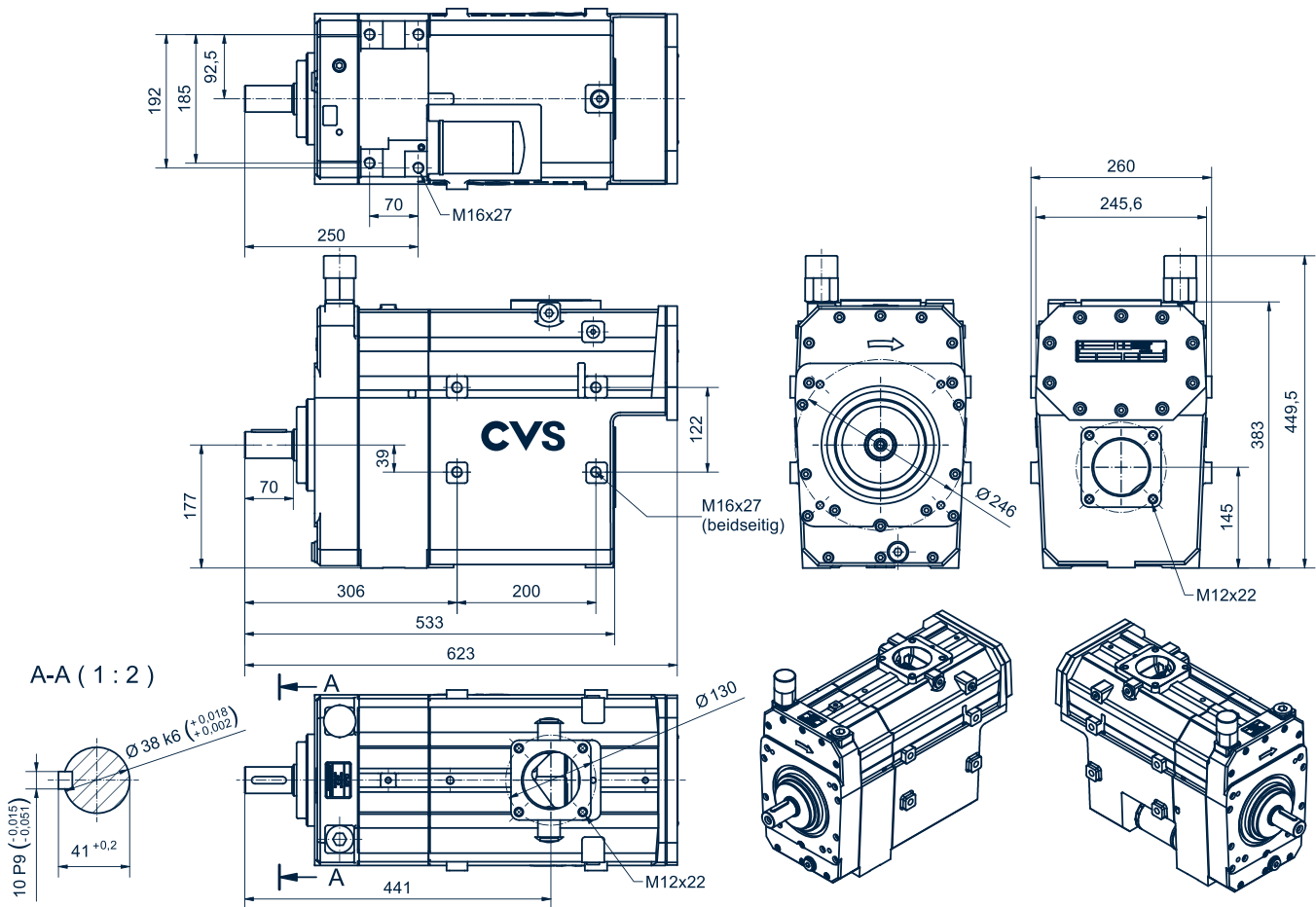


Technische Daten

		SKL 700		
bei Drehzahl	1/min.	2.400	3.000	3.600
Ansaugvolumenstrom bei freiem Durchgang	m ³ /h	420	540	650
Ansaugvolumenstrom bei 2 bar Betriebsüberdruck	m ³ /h	385	485	600
Max. Betriebsüberdruck	bar ü	2,5	2,5	2,5
Drehzahlbereich	1/min	2.400 – 3.600		
Leistungsbedarf a. d. Welle bei Betriebsüberdruck 2 bar	kW	22,5	28,0	33,5
Gewicht	kg	114		

Technische Änderungen vorbehalten

Abmessungen



Technische Daten

		SKL 1100			
bei Drehzahl	1/min.	2.000	2.400	3.000	3.600
Ansaugvolumenstrom bei freiem Durchgang	m ³ /h	550	675	850	1.050
Ansaugvolumenstrom bei 2 bar Betriebsüberdruck	m ³ /h	490	600	775	980
Max. Betriebsüberdruck	bar ü	2,5	2,5	2,5	2,5
Drehzahlbereich	1/min	2.000 – 3.600			
Leistungsbedarf a. d. Welle bei Betriebsüberdruck 2 bar	kW	29,0	32	43,5	52,5
Gewicht	kg	126			

Technische Änderungen vorbehalten