

Produktbroschüre
Schraubenverdichter
für Silofahrzeuge



SKL 1200 C

Schraubenverdichter für IN-Chassis-Einbau

- Übersicht Seite 2
- Eigenschaften Seite 3
- Abmessungen Seite 4
- Technische Daten Seite 4

SKL 1200 C

Schraubenverdichter für IN-Chassis-Einbau

■ Übersicht



CVS entwickelt und produziert Verdichter, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.

Der ölfreie Schraubenverdichter

Der ölfreie Schraubenverdichter SKL 1200 C wurde speziell für den Einbau ins Fahrzeug-Chassis und direkten Gelenkwellenantrieb entwickelt.

Ansprechpartner



Roger Homberger

Leiter Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-24

+49 (0) 151 72 13 01 81

roger.homberger@cvs-eng.de



Patrick Zettler

Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-23

+49 (0) 162 25 25 694

patrick.zettler@cvs-eng.de



Helen Kreissl

Vertriebsinnendienst

+49 (0) 7623 71 741-21

helen.kreissl@cvs-eng.de

Eigenschaften

- Qualitativ hochwertige Schraubenverdichter von CVS für zuverlässige Entladung
- Robuste und langlebige Verdichter für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Verdichter
- Für Sattelzugmaschinen mit Vorlaufachse 6x2, 6x4
- Optimaler Gelenkwellenwinkel
- Je nach Nebenantrieb Drehrichtung links oder rechts lieferbar

Schraubenverdichter mit System

Der Verdichter SKL 1200 C bedient einen Volumenstrombereich von 560 bis 1.170 m³/h bei einem Eingangsdrehzahlbereich von 1.000 bis 1.800 1/min. Das speziell entwickelte Schraubendesign garantiert einen hohen Wirkungsgrad, niedrige Druckluft-Austrittstemperatur und ein angenehmes Laufverhalten.

Technische Änderungen vorbehalten

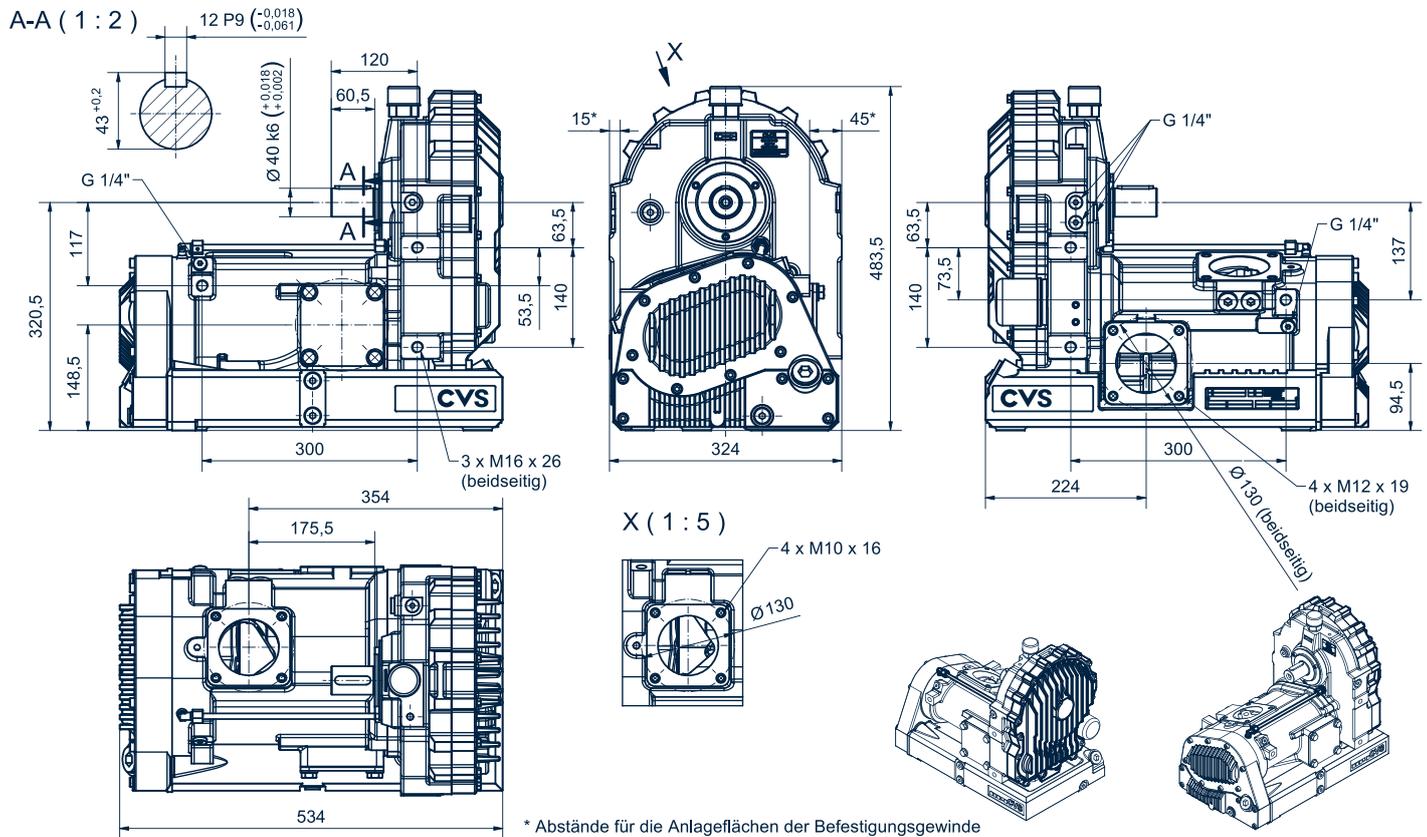


Vorteile auf einen Blick

- Eingebaut im Rahmen
- Direkter Antrieb über Gelenkwelle
- Variable Luftansaugung
- Anschlussmöglichkeit für Ölkühler
- Niedriges Gewicht
- Ölmenge ca. 5 Liter



Abmessungen



Technische Daten

		SKL 1200 C	
bei Drehzahl	1/min.	1.000	1.800
Ansaugvolumenstrom bei freiem Durchgang	m ³ /h	619	1.170
Ansaugvolumenstrom bei 2 bar Betriebsüberdruck	m ³ /h	504	1.070
Max. Betriebsüberdruck	bar ü	2,5	
Drehzahlbereich	1/min	1.000 – 1.800	
Leistungsbedarf bei Betriebsüberdruck 2 bar	kW	30	55,5
Gewicht	kg	115	

Technische Änderungen vorbehalten