

**Produktbroschüre**

Kompressoren für  
öffentlichen Nahverkehr



# RPO

Kompressoren für Straßen- und  
Schienenfahrzeuge

- Übersicht Seite 2
- Eigenschaften Seite 3
- Abmessungen Seite 4
- Technische Daten Seite 4

## RPO

### Kompressoren



## Ansprechpartner



### Antonio Azor

Vertrieb und Projektierung  
Druckluftaggregate Bahn  
+49 (0) 7623 71 741-39  
+49 (0) 151 44 06 06 73  
antonio.azor@cvs-eng.de

## ■ RPO Bahnkompressoren

- Extrem niedrige Bauhöhe
- Niedriges Gewicht
- Eine Wartungsseite
- Einfache Wartung
- Lange Wartungsintervalle
- Niedrige LCC
- Niedrige Druckluftaustrittstemperatur
- Niedrige Vibrationen und Geräusentwicklung
- Alle Bauteile sind integriert

## RPO

### Druckluftsysteme



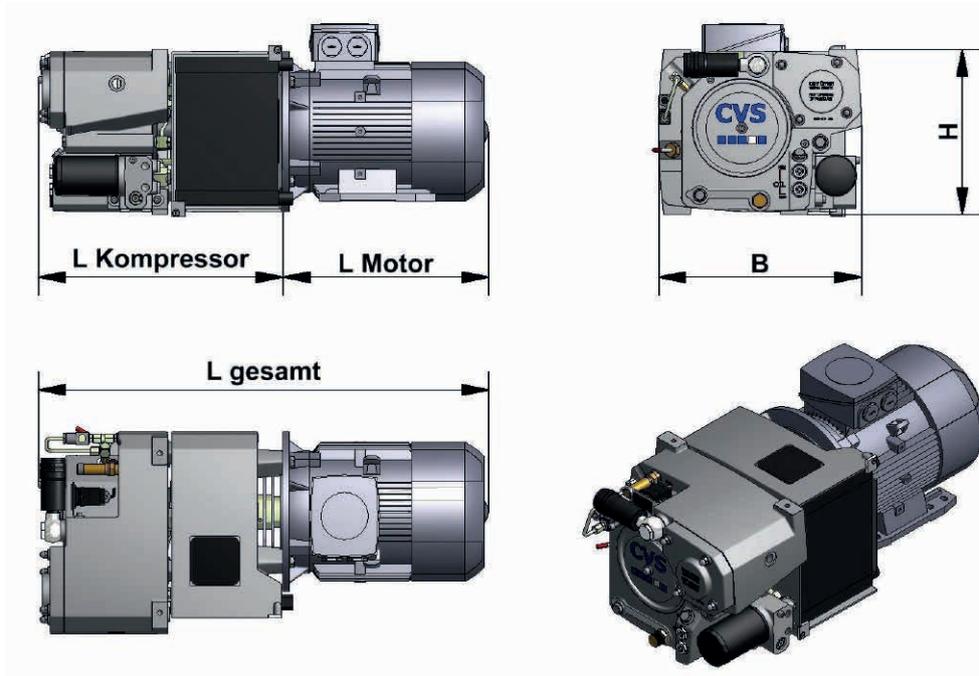
#### Beinhalten folgende Komponenten:

- Kompressor
- Antriebsmotor
- Rahmen
- Druckluftaufbereitung
- Kompressor-Steuerung (optional)
- Abdeckung

#### Systemeigenschaften

- Niedrige Gesamtbauhöhe
- Einfacher, übersichtlicher und gut zugänglicher Aufbau, mit nur einer Wartungsseite
- Großzügige Wartungsintervalle
- Niedriger Geräuschpegel
- Niedriges Gesamtgewicht
- Hohe Verfügbarkeit
- Dauerlaufsicher
- Hohe Adaption an die Einbauverhältnisse durch individuellen Einbau auf dem Fahrzeugdach oder Unterflur
- Standard- und Sonderausführungen
- Verschiedene Betriebsarten möglich

## Abmessungen



## Technische Daten

Typ / technische Daten		RPO 200	RPO 300	RPO 400	RPO 600	RPO 800
L gesamt	mm	803,5	803,5	797	842	949
L Kompressor	mm	468	468	468	457	564
L Motor	mm	335,5	333,5	329	385	385
B	mm	391	391	391	391	391
H	mm	310	310	310	310	310
Ansaugvolumenstrom <sup>1)</sup>	ltr/min	180	260	380	550	770
Leistungsbedarf an der Welle <sup>1)</sup>	kw	2,2 (2,4)	2,8 (3,2)	3,8 (4,2)	5,2 (5,7)	7,2 (8,0)
Motornennleistung <sup>1)</sup>	kw	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (11,0)
Max. Betriebsüberdruck <sup>2)</sup>	bar	10 (12)	10 (12)	10 (12)	10 (12)	10 (12)
Drehzahl <sup>1)</sup>	1/min	1420	1420	1440	1455	1455
Drehzahlbereich	1/min	900 – 1900				
Schalldruckpegel <sup>3)</sup>	dB (A)	60	61	63	63	64
Ölinhalt	ltr	2,4	2,4	2,4	2,6	3
Gewicht ohne Motor u. Ölfüllung	kg	58	58	57	55	67

1) Bei Endüberdruck 10 bar

2) Bei Endüberdruck > 10 bar nur in Verbindung mit Last-Leerlauf-Regelung

3) Schalldruckpegel nach DIN 45635, n = 1500 1/min, Antrieb Drehstrommotor, gemessen in 7 m Abstand