

Produktbroschüre

Kompressoren für
öffentlichen Nahverkehr



RPO

Kompressoren für Straßen- und
Schienenfahrzeuge

- Übersicht Seite 2
- Eigenschaften Seite 3
- Abmessungen Seite 4
- Technische Daten Seite 4

RPO**Kompressoren****Ansprechpartner****Antonio Azor**

Vertrieb und Projektierung
Druckluftaggregate Bahn
+49 (0) 7623 71 741-39
+49 (0) 151 44 06 06 73
antonio.azor@cvs-eng.de

**RPO
Bahnkompressoren**

- Extrem niedrige Bauhöhe
- Niedriges Gewicht
- Eine Wartungsseite
- Einfache Wartung
- Lange Wartungsintervalle
- Niedrige LCC
- Niedrige Druckluftaustrittstemperatur
- Niedrige Vibrationen und Geräusentwicklung
- Alle Bauteile sind integriert

RPO

Druckluftsysteme



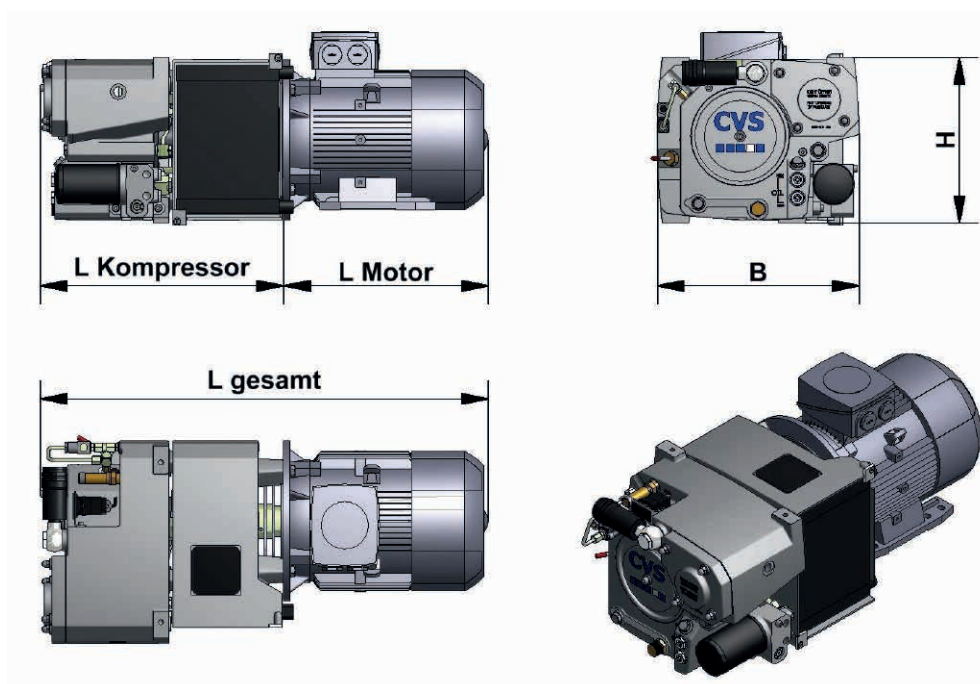
■ Beinhalten folgende Komponenten:

- Kompressor
- Antriebsmotor
- Rahmen
- Druckluftaufbereitung
- Kompressor-Steuerung (optional)
- Abdeckung

■ Systemeigenschaften

- Niedrige Gesamtbauhöhe
- Einfacher, übersichtlicher und gut zugänglicher Aufbau, mit nur einer Wartungsseite
- Großzügige Wartungsintervalle
- Niedriger Geräuschpegel
- Niedriges Gesamtgewicht
- Hohe Verfügbarkeit
- Dauerlaufsicher
- Hohe Adaption an die Einbauverhältnisse durch individuellen Einbau auf dem Fahrzeugdach oder Unterflur
- Standard- und Sonderausführungen
- Verschiedene Betriebsarten möglich

Abmessungen



Technische Daten

| Typ / technische Daten | | RPO 200 | RPO 300 | RPO 400 | RPO 600 | RPO 800 |
|--|---------|------------|-----------|-----------|-----------|------------|
| L gesamt | mm | 803,5 | 803,5 | 797 | 842 | 949 |
| L Kompressor | mm | 468 | 468 | 468 | 457 | 564 |
| L Motor | mm | 335,5 | 333,5 | 329 | 385 | 385 |
| B | mm | 391 | 391 | 391 | 391 | 391 |
| H | mm | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 |
| Ansaugvolumenstrom ¹⁾ | ltr/min | 180 | 260 | 380 | 550 | 770 |
| Leistungsbedarf an der Welle ¹⁾ | kw | 2,2 (2,4) | 2,8 (3,2) | 3,8 (4,2) | 5,2 (5,7) | 7,2 (8,0) |
| Motornennleistung ¹⁾ | kw | 2,2 (3) | 3 (4) | 4 (5,5) | 5,5 (7,5) | 7,5 (11,0) |
| Max. Betriebsüberdruck ²⁾ | bar | 10 (12) | 10 (12) | 10 (12) | 10 (12) | 10 (12) |
| Drehzahl ¹⁾ | 1/min | 1420 | 1420 | 1440 | 1455 | 1455 |
| Drehzahlbereich | 1/min | 900 – 1900 | | | | |
| Schalldruckpegel ³⁾ | dB (A) | 60 | 61 | 63 | 63 | 64 |
| Ölinhalt | ltr | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,6 | 3 |
| Gewicht ohne Motor u. Ölfüllung | kg | 58 | 58 | 57 | 55 | 67 |

1) Bei Endüberdruck 10 bar

2) Bei Endüberdruck > 10 bar nur in Verbindung mit Last-Leerlauf-Regelung

3) Schalldruckpegel nach DIN 45635, n = 1500 1/min, Antrieb Drehstrommotor, gemessen in 7 m Abstand