



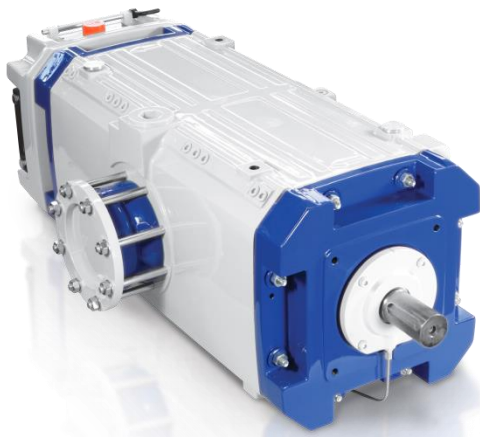
## VacuStar W 900 – 1300 – 1600

Compresseur pompe à vide

**CVS développe et fabrique des compresseur pompes à vide spécialement conçus pour être installés sur des tracteurs routiers. Le développement est fait en étroite collaboration avec nos clients. Cela garantit le produit optimal pour votre application.**

### La compresseur pompe à vide

La série W a été spécialement développée pour répondre aux exigences élevées lors de l'installation dans des véhicules d'assainissement, des véhicules d'assainissement combinés et des véhicules d'assainissement combinés avec récupération d'eau.



### Caractéristiques

- » Compresseur – pompe à vide CVS de haute qualité pour une meilleure aspiration et plus de puissance
- » La conception unique et robuste garantit des performances durables et une durée de vie élevée
- » Conception compacte et légère pour plus de charges utiles

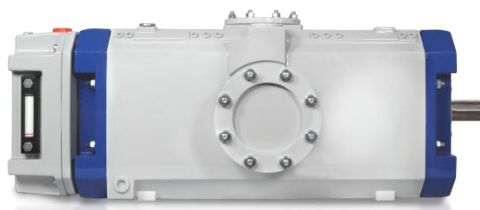
### Compresseur- pompe à vide avec accessoires

La série W refroidie par eau comprend 3 tailles avec un débit volumique jusqu'à 1 600 m<sup>3</sup>.

### Avantages en un coup d'œil

- » La ventilation cellulaire intégrée réduit la température de sortie d'air
- » Durée de vie prolongée des palettes, des roulements et du carter grâce aux températures de fonctionnement moins élevées
- » 100 mbars (90 % de vide) en service permanent\*
- » Puissance d'aspiration plus élevée (hauteur d'aspiration)
- » 4 possibilités de fixation chacun, en haut et en bas du boîtier
- » Possibilité d'entraînement par moteur hydraulique
- » Encombrement réduit
- » Léger, donc plus de charge utile possible
- » Faible puissance absorbée
- » Rendement élevé et fonctionnement efficace
- » Classe de température ATEX 3\*

\* avec cellule d'aération intégrée

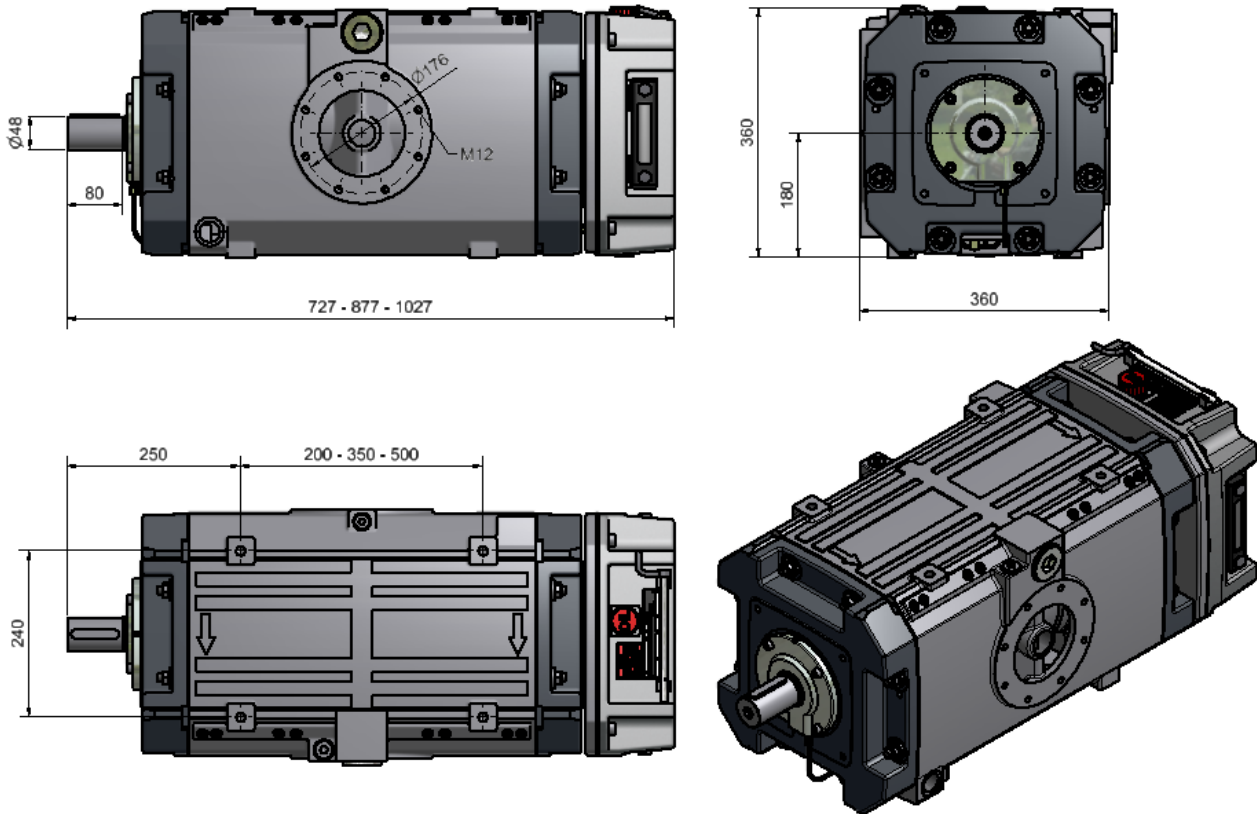


### Option

- » La nitruration Plasma du corps pour le travail dans des conditions difficiles, autorise une résistance accrue à l'abrasion, à l'adhésion et à la corrosion.
- » Revêtement céramique du corps pour application dans des conditions extrêmes. Excellente résistance à l'abrasion, à l'érosion et à la cavitation. Résistance chimique en milieu acide et alcalin.
- » La cellule de ventilation intégrée diminue la température de l'air de sortie > Augmentation de la durée de vie grâce à la diminution des contraintes thermique au niveau du corps, des palettes, des roulements et de l'huile.



## Dimensions



## Caractéristiques techniques

		VacuStar W 900	VacuStar W 1300	VacuStar W 1600
Débit volumique d'aspiration avec passage libre	m <sup>3</sup> /h	900	1.300	1.600
a 400 mbar	m <sup>3</sup> /h	860	1.220	1.570
Surpression de service max.	bar	2,0	2,0	2,0
Vide de service max.**	mbar	100	100	100
Vitesse de rotation	1/min	1.500	1.500	1.500
Puissance nécessaire à 0,5 bars s	kW	26,0	38,0	47,5
Poids	kg	220	279	339

\* avec ventilation cellulaire

Sous réserve de modifications techniques