



VacuStar WR 2500 – 3100

Compresseur pompe à vide à anneau liquide

CVS développe et fabrique des compresseurs pompes à vide spécialement conçus pour être installés sur des tracteurs routiers. Le développement est fait en étroite collaboration avec nos clients. Cela garantit un produit optimal pour votre application.



Le compresseur pompe à vide à anneau liquide

La série WR a été spécialement développée pour répondre aux exigences élevées lors de l'installation dans des véhicules d'assainissement, des véhicules d'assainissement combinés et des véhicules d'assainissement combinés avec récupération d'eau.

Caractéristiques

- » Compresseur – pompe à vide à anneau liquide CVS de haute qualité pour une meilleure aspiration et plus de puissance
- » La conception unique et robuste garantit des performances durables et une durée de vie élevée
- » Conception compacte et légère pour plus de charges utiles

Compresseur- pompe à vide à anneau liquide avec accessoires

La série WR comprend 3 tailles avec un débit volumique jusqu'à 4 065 m³/h.

Avantages en un coup d'œil

- » Raccords d'aspiration et de refoulement, au choix, côté entraînement ou à l'opposé
- » Bague de glissement du joint d'étanchéité d'arbre
- » Construction légère grâce à l'utilisation d'aluminium
- » Corps de pompe pivotant entre les pieds de fixation
- » Conception facilitant l'installation
- » Un seul point de vidange de l'eau

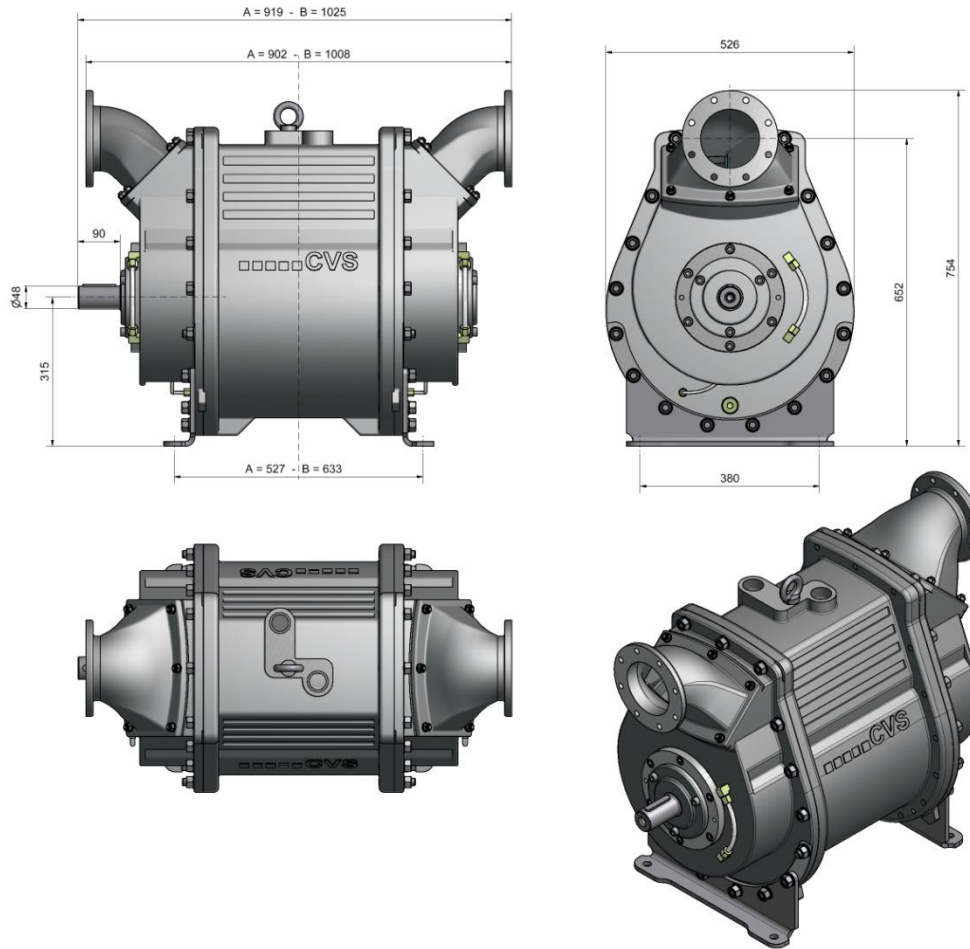


Options

- » Corps et flasques latérales avec revêtement céramique pour conditions extrêmes procurant une résistance accrue à l'abrasion, à l'érosion et à la cavitation. Résistance chimique en milieux acides et alcalins.
- » Roue à aubes en acier inoxydable en V2A, résistante à la corrosion et à l'abrasion, adaptée aux applications basse température, résistante aux acides organiques et inorganiques faibles.
- » La cellule de ventilation intégrée protège la pompe à anneau liquide contre la cavitation > Augmentation de la durée de vie.



Dimensions



A = WR 2500
B = WR 3100

Caractéristiques techniques

		VacuStar WR 2500	VacuStar WR 3100
Débit volumique d'aspiration max.	m³/h	2.500	3.100
Surpression de service max.	bar	1,5	1,5
Vide de service max.*	mbar	130	130
Vitesse de rotation	1/min	800 – 1600	800 – 1600
Puissance nécessaire à 0,5 bars s	kW	77,0	94,0
Niveau de pression sonore à 7 m et 0.5 bar g	dB(A)	70	72
Poids	kg	175	192

* Dépendant de la température de l'eau de service

Sous réserve de modifications techniques