



# VacuStar WR 2500 – 3100

Flüssigkeitsring Kompressor-Vakuumpumpe

**CVS entwickelt und produziert Kompressor-Vakuumpumpen, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.**

## Die Flüssigkeitsring Kompressor-Vakuumpumpe

Die Baureihe WR wurde speziell für die hohen Anforderungen beim Einbau in Saugfahrzeuge, kombinierte Saug-/Spülfahrzeuge und kombinierte Saug-/Spülfahrzeuge mit Wasserrückgewinnung entwickelt.



## Eigenschaften

- » Qualitativ hochwertige Flüssigkeitsring Kompressor-Vakuumpumpen von CVS für größere Saughöhen und Saugleistungen ohne Mehrkosten
- » Robuste und langlebige Flüssigkeitsring Kompressor-Vakuumpumpen für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- » Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Flüssigkeitsring Kompressor-Vakuumpumpen

## Flüssigkeitsring Kompressor-Vakuumpumpen mit System

Die Baureihe WR umfasst 3 Größen mit einem Volumenstrom bis 4.065 m<sup>3</sup>/h.

## Vorteile auf einen Blick

- » Schwenkbarer Pumpenkörper zwischen den Befestigungsfüßen
- » Saug- und Druckstutzen wahlweise auf Antriebsseite oder gegenüberliegend
- » Gleitring Wellenabdichtung
- » Leichtbauweise durch Verwendung von Aluminium
- » Anschlussstutzen schwenkbar
- » Einbaufreundliche Bauform
- » Zentrale Betriebswasserentleerung

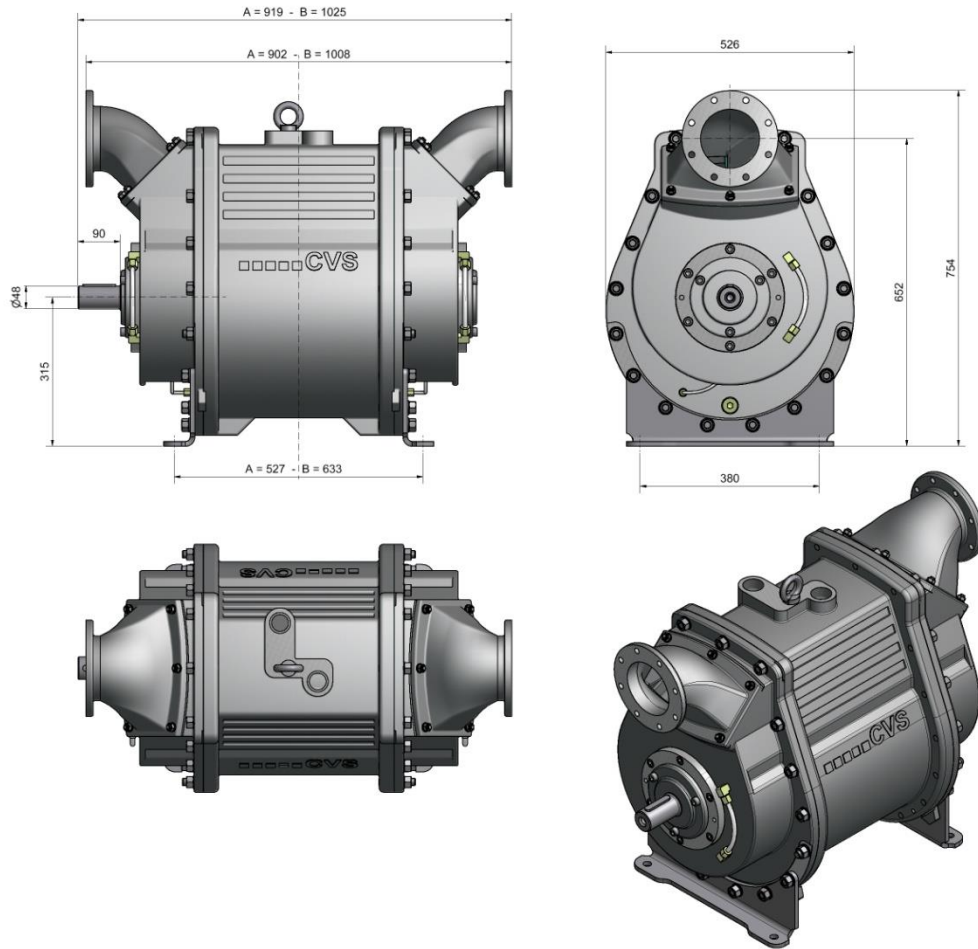


## Optional

- » Keramikbeschichtete Gehäuse und Deckel für extreme Bedingungen. Ausgezeichnete Abrieb-, Erosions- und Kavitationsbeständigkeit. Chemische Beständigkeit gegen saure und alkalische Medien.
- » Edelstahllaufrad aus V2A, korrosionsbeständig und abriebfest, gut geeignet für den Tieftemperaturbereich, beständig gegen schwache organische und anorganische Säuren.
- » Die integrierte Zellbelüftung schützt die Wasserringpumpe vor Kavitation > Erhöhung der Lebensdauer



## Abmessungen



A = WR 2500  
B = WR 3100

## Technische Daten

		VacuStar WR 2500	VacuStar WR 3100
<b>Max. Ansaugvolumenstrom</b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	2.500	3.100
<b>Maximaler Betriebsdruck</b>	<b>bar ü</b>	1,5	1,5
<b>Maximales Betriebsvakuum*</b>	<b>mbar</b>	130	130
<b>Drehzahlbereich</b>	<b>1/min</b>	800 – 1.600	800 – 1.600
<b>Max. Leistungsbedarf bei 0,5 bar ü</b>	<b>kW</b>	77,0	94,0
<b>Schalldruckpegel in 7 m Abstand bei 400 mbar</b>	<b>dB(A)</b>	70	72
<b>Gewicht</b>	<b>kg</b>	175	192

\*Abhängig von der Betriebswassertemperatur

Technische Änderungen vorbehalten