



RPO 200-800 G

Compresseur rotatif refroidi par air et lubrification circulaire

CVS développe et produit des compresseurs, spécialement conçus pour la compression de gaz. Le développement se fait en étroite collaboration avec nos clients. Cela vous garantit le produit optimal pour votre application.

Le compresseur rotatif refroidi par air

Le compresseur rotatif refroidi par air RPO G a été spécialement développé pour une durée de vie très élevée.



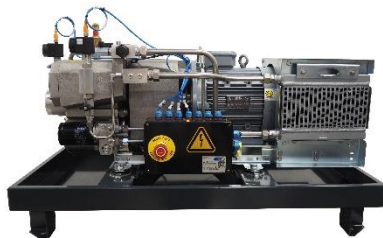
Caractéristiques

- » Compresseur rotatif CVS de haute qualité
- » Compact, silencieux et un minimum de vibrations
- » Maintenance réduite et facile
- » Faible vitesse de rotation
- » Faible quantité d'huile résiduelle
- » Conçu pour le fonctionnement avec convertisseur de fréquence, 850 – 2 000 tr/min.
- » Fiable, durée de vie élevée, révision générale à env. 64 000 heures

Compresseur rotatif compact et robuste

Composé de:

- » Compresseur RPO 200 - 800
 - » Châssis commun intégrant toutes les pièces de l'ensemble
 - » Refroidisseur d'huile et de gaz - refroidissement par air
 - » Moteur ATEX : Ex nA, Ex de ou Ex d
 - » Tuyauterie, comprenant soupape de sécurité et de décharge.
 - » Technologie de mesure et de régulation appropriée à la sécurité.
 - » Coffret électrique composé d'un interrupteur d'arrêt d'urgence
- En option :
- » Filtres d'aspiration, cyclones et filtres à huile fins (jusqu'à 0,003 mg/m³ d'huile résiduelle)
 - » Capot d'insonorisation
 - » Armoire électrique pour l'installation en dehors de la zone dangereuse



Applications

Valorisation du biogaz, Augmentation de la pression pour la cogénération, Gaz d'évaporation, Compression de gaz spéciaux

Données techniques

Débit volumique: 6 – 65 Nm³/h (pression d'aspiration à 1 bar abs.)
Pression: jusqu'à 12 barg
Pression d'entrée: jusqu'à 1,2 barg (pressions d'aspiration supérieure possible sur demande)
Dimensions: 190x155x150 cm
Poids: 180 kg



Zone 1+2