



## RKL 160

Compresseurs rotatifs

**CVS développe et fabrique des compresseurs spécialement conçus pour être installés sur les tracteurs routiers. Le développement est fait en étroite collaboration avec nos clients. Cela garantit le produit optimal pour votre application.**



### Le compresseur à palettes sèches

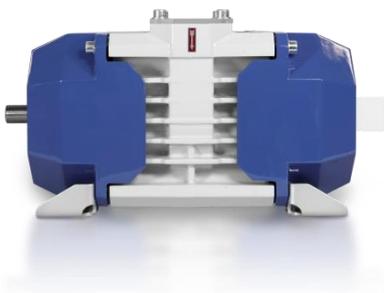
Le compresseur à palettes sèches RKL a été développé spécifiquement pour des exigences élevées en matière d'installation sur les tracteurs routiers.

### Caractéristiques

- » Haut niveau de qualité de fabrication de la part de CVS pour une utilisation fiable.
- » La conception unique et robuste garantit des performances durables et une durée de vie élevée.
- » Conception compacte et légère pour plus de charges utiles.

### Ensembles compresseurs

Le compresseur RKL 160 délivre un volume d'air compris entre 116 et 154 m<sup>3</sup>/h. Son système de refroidissement efficace assure au RKL 160, une durée de vie prolongée.

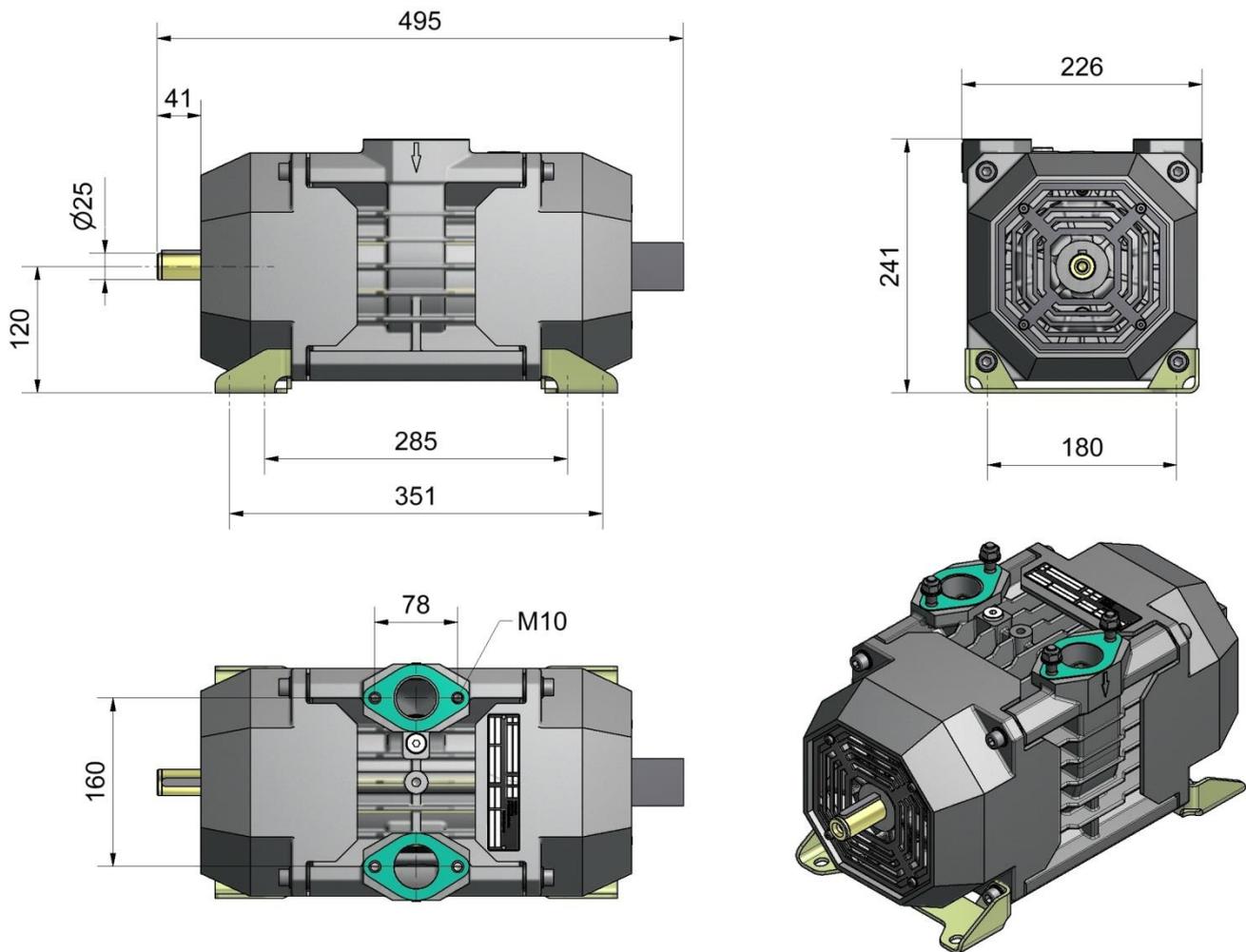


### Avantages

- » Différentes possibilités de montage.
- » Refroidissement optimisé.
- » Rotation horaire ou anti-horaire.
- » Poids réduit.
- » Encombrement réduit.
- » Différents positionnements des brides d'aspiration et de refoulement.
- » Entraînement possible par moteur hydraulique ou par cardan homocinétique.
- » Lubrification permanente des roulements.
- » Pression d'utilisation max de 2.5 bar g sur toute la plage de fonctionnement.
- » Ventilateur et capot de ventilateur en aluminium.



## Dimensions



## Données techniques

		<b>RKL 160</b>
<b>Débit d'air à 0 bar g</b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	116 - 154
<b>Débit d'air à 2 bar g</b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	92 - 123
<b>Pression d'utilisation max.</b>	<b>bar</b>	2,5
<b>Plage de rotation</b>	<b>tr/min</b>	1200 - 1600
<b>Puissance absorbée à 2.0 bar g</b>	<b>kW</b>	6,5 – 8,6
<b>Poids</b>	<b>kg</b>	33

Informations techniques sujettes à changement