



VacuStar L 400

Compresseur pompe à vide

CVS développe et fabrique des compresseur pompes à vide spécialement conçus pour être installés sur des tracteurs routiers. Le développement est fait en étroite collaboration avec nos clients. Cela garantit le produit optimal pour votre application.



La compresseur pompe à vide

La série L refroidie par air a été spécialement développée pour répondre aux exigences élevées lors de l'installation dans de petits véhicules d'assainissement avec des tailles de réservoir jusqu'à 5 m³.

Caractéristiques

- » Compresseur – pompe à vide CVS de haute qualité pour une meilleure aspiration et plus de puissance.
- » La conception unique et robuste garantit des performances durables et une durée de vie élevée
- » Conception compacte et légère pour plus de charges utiles

Kompressor-Vakuumpumpen mit System

La série L fournit un débit volumique maximal jusqu'à 345 m³ et dispose d'un robinet de commutation à quatre voies pour passer du service de pression au service d'aspiration. Avec la ventilation cellulaire raccordée, un vide de service permanent de 100 mbars (90 %) est possible.

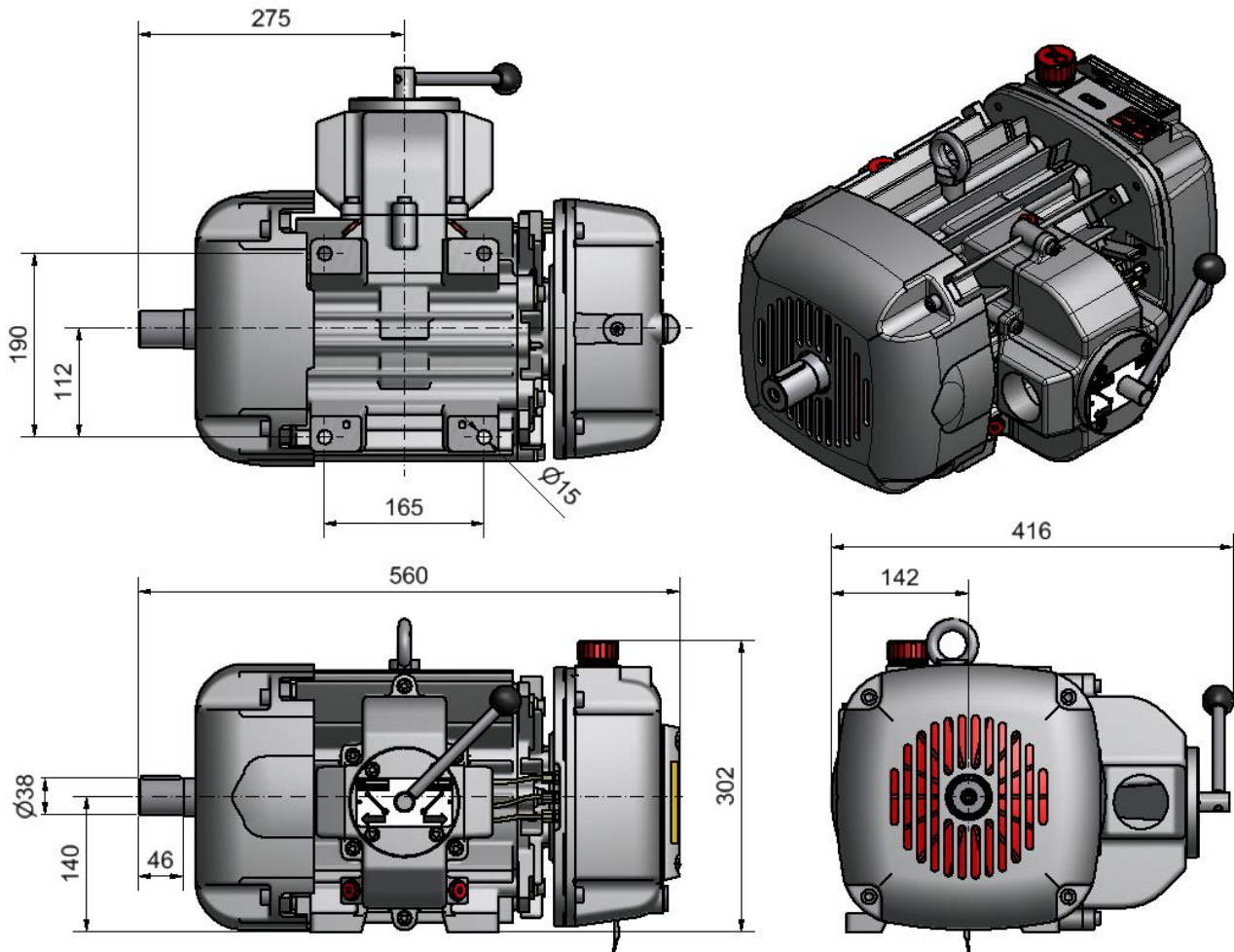


Avantages en un coup d'œil

- » Connexion pour une cellule d'aération intégrée
- » Possibilité d'intraintement par moteur hydraulique
- » Refroidissement optimisé
- » Niveau d'huile transparent
- » Entraintement possible par courroie trapézoïdale, transmission à cardan et accouplement élastique



Dimensions



Données techniques

		VacuStar L 400
Débit volumique d'aspiration max.	m³/h	345
Surpression de service max.	bar ü	1,5
Vide de service max. *	mbar	100
Vitesse de rotation	1/min	1.500
Puissance nécessaire à 0,5 bars s	kW	10
Niveau de pression sonore à 7 m et 0.5 bar g	dB(A)	78
Poids avec vanne de commutation quatre voies	kg	85

* avec ventilation cellulaire

Sous réserve de modifications techniques