



VacuStar L 400

Kompressor-Vakuumpumpe

CVS entwickelt und produziert Kompressor-Vakuumpumpen, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.



Die Kompressor-Vakuumpumpe

Die luftgekühlte Baureihe L wurde speziell für die hohen Anforderungen beim Einbau in kleinen Saugfahrzeugen mit Behältergrößen bis zu 5 m³ entwickelt.

Eigenschaften

- » Qualitativ hochwertige Kompressor-Vakuumpumpen von CVS für größere Saughöhen und Saugleistungen ohne Mehrkosten
- » Robuste und langlebige Kompressor-Vakuumpumpen für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- » Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Kompressor-Vakuumpumpen

Kompressor-Vakuumpumpen mit System

Die Baureihe L liefert einen maximalen Volumenstrom bis 345 m³. Sie verfügt über einen Umschalt-Vierwegehahn, um vom Druck- in den Saugbetrieb zu wechseln. Mit angeschlossener Zellbelüftung ist ein Dauerbetriebsvakuum von 100 mbar (90%) möglich.



Vorteile auf einen Blick

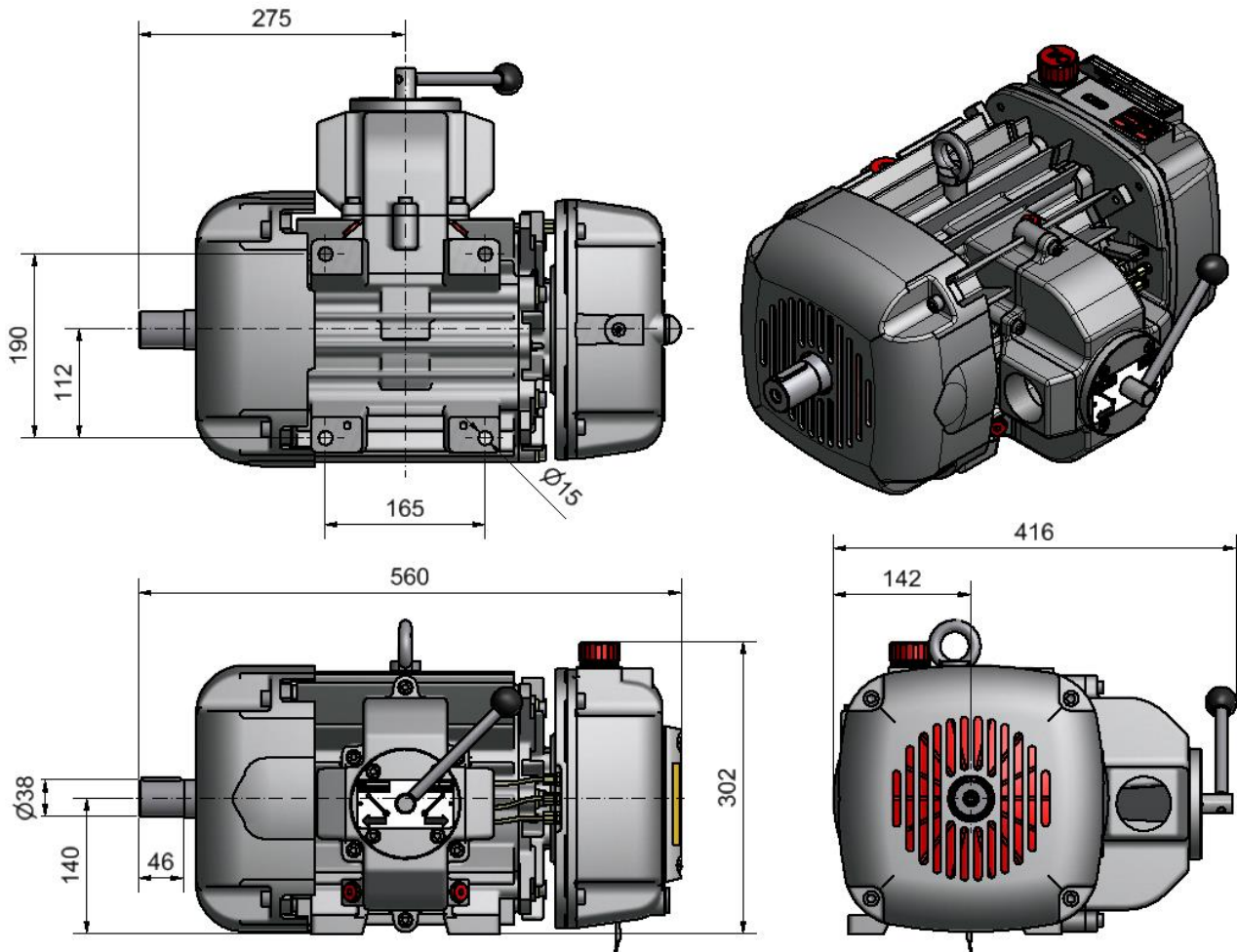
- » Anschlussmöglichkeit für Zellbelüftung
- » Anbaumöglichkeit für Hydromotor
- » Optimierte Kühlung
- » Übersichtliches Ölschauglas
- » Wellenende ausgelegt für Antrieb über Keilriemen, Gelenkwelle und elastische Kupplung

Optional

- » Plasmanitriertes Gehäuse für erschwerte Bedingungen, dadurch erhöhter Widerstand gegen abrasiven, adhäsiven und korrosiven Verschleiß.
- » Die integrierte Zellbelüftung reduziert die Luftaustrittstemperatur > Erhöhung der Lebensdauer durch niedrigere thermische Belastung für Rotorschieber, Lager, Öl und Gehäuse.



Abmessungen



Technische Daten

| | | VacuStar L 400 |
|--|------------------------|---------------------------|
| Max. Volumenstrom | m³/h | 345 |
| Maximaler Betriebsdruck | bar ü | 1,5 |
| Maximales Betriebsvakuum* | mbar | 100 |
| Drehzahl | 1/min | 1.500 |
| Leistungsbedarf bei 0,5 bar | kW | 10 |
| Schalldruckpegel in 7 m Abstand bei 0,5 bar ü | dB(A) | 78 |
| Gewicht mit Umschalt- Vierwegehahn | kg | 85 |

* mit Zellbelüftung

Technische Änderungen vorbehalten