



Entladekompressoren für Saugfahrzeuge

CVS entwickelt und produziert Kompressor-Vakuumpumpen und Kompressoren, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.



RKL 160 **Ölfreier Rotationskompressor**

Die RKL 160 kann für die Entleerung von Saug- und Tankfahrzeugen verwendet werden.

Merkmale:

- » Variable Befestigung
- » Optimierte Kühlung
- » Niedriges Gewicht
- » Kompakte Einbaumaße
- » Links- oder rechtsdrehender Antrieb
- » Variable Position von Saug- und Druckstutzen



VacuStar L 400 **Ölgeschmierter Rotationskompressor**

Die VacuStar L 400 kann für die Entleerung von Saug- und Tankfahrzeugen verwendet werden.

Merkmale:

- » Anbaumöglichkeit für Hydraulik-Motor
- » Optimierte Kühlung
- » Übersichtliches Ölschauglas
- » Wellenende ausgelegt für Antrieb über Keilriemen, Gelenkwelle und elastische Kupplung



SiloKing 700 / 1100 / 1500 **Ölfreier Schraubenkompressor**

Der SiloKing 700 / 1100 / 1500 kann für die Entleerung von Saug- und Silofahrzeugen verwendet werden.

Merkmale:

- » Hoher Wirkungsgrad
- » Niedrige Druckluft-Austrittstemperatur
- » Geräuscharmes Laufverhalten
- » Geringes Gewicht
- » Kompakte Abmessungen für leichten Einbau
- » Integrierte Ölpumpe für Getriebe

**Technische Daten**
RKL 160

		RKL 160
Volumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	116 - 145
Volumenstrom bei 2 bar ü	m³/h	92 - 123
Max. Betriebsüberdruck	bar	2,5
Drehzahl	1/min	1.200 – 1.600
Leistungsbedarf bei 2 bar	kW	6,5 – 9,1

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten
VacuStar L 400

		VacuStar L 400
Volumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	225 - 345
Volumenstrom bei 2 bar ü	m³/h	190 - 305
Max. Betriebsüberdruck	bar	2,0
Drehzahl	1/min	1.000 – 1.500
Leistungsbedarf bei 2 bar	kW	12 – 19

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten
SiloKing 700 / 1100 / 1500

		SiloKing 700	SiloKing 1100	SiloKing 1500
Volumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	420 – 650	550 – 1.050	770 – 1.640
Volumenstrom bei 2 bar ü	m³/h	385 – 600	490 – 980	690 – 1.560
Max. Betriebsüberdruck	bar	2,5	2,5	2,5
Drehzahl	1/min	2.400 – 3.600	2.000 – 3.600	1.000 – 2.000
Leistungsbedarf bei 2 bar	kW	22,5 – 33,5	29,0 – 52,5	41,0 – 85,0

Technische Änderungen vorbehalten