

**Produktbroschüre**

Rotationskompressor  
für Tankfahrzeuge



# RKL 160

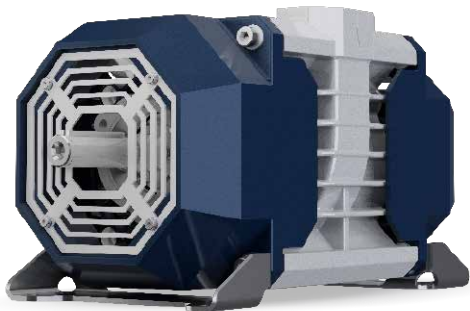
## Rotationskompressor

- Übersicht Seite 2
- Eigenschaften Seite 3
- Abmessungen Seite 4
- Technische Daten Seite 4

## RKL 160

### Rotationskompressor

#### ■ Übersicht



CVS entwickelt und produziert Kompressoren, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.

#### Der ölfreie Rotationskompressor

Der ölfreie Kompressor RKL wurde speziell für die hohen Anforderungen beim Einbau in Tankfahrzeugen entwickelt.

## Ansprechpartner



### Roger Homberger

Leiter Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-24

+49 (0) 151 72 13 01 81

roger.homberger@cvs-eng.de



### Patrick Zettler

Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-23

+49 (0) 162 25 25 694

patrick.zettler@cvs-eng.de



### Helen Kreissl

Vertriebsinnendienst

+49 (0) 7623 71 741-21

helen.kreissl@cvs-eng.de

## Eigenschaften

- Qualitativ hochwertige Kompressoren von CVS für zuverlässige Entladung
- Robuste und langlebige Kompressoren für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Kompressoren

### Kompressoren mit System

Der Kompressor RKL hat einen Ansaugvolumenstrom von 116 bis 154 m<sup>3</sup>/h. Durch ein effizientes Kühlsystem sorgt der RKL 160 für verbesserte Standzeiten.

Technische Änderungen vorbehalten

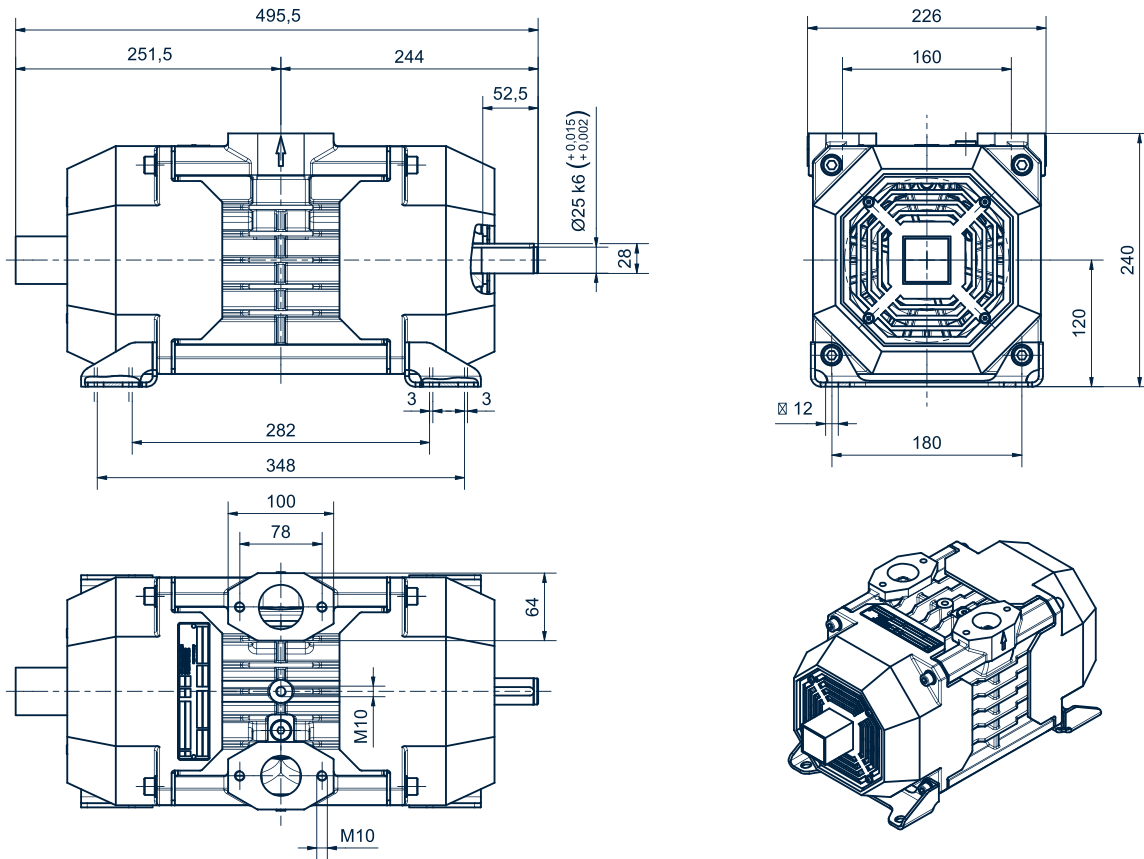


## Vorteile auf einen Blick

- Variable Befestigung
- Optimierte Kühlung
- Antriebs-Drehrichtung links- oder rechtsdrehend
- Niedriges Gewicht
- Kompakte Einbaumaße
- Variable Position von Saug- und Druckstutzen
- Antrieb mit Hydro-Motor oder direkt über Gelenkwelle möglich
- Fett-Dauerschmierung für Lager
- Betriebsüberdruck von 2,5 bar für den gesamten Drehzahlbereich möglich
- Lüfterräder und -hauben aus Aluminium



## Abmessungen



## Technische Daten

		<b>RKL 160</b>
<b>Ansaugvolumenstrom bei freiem Durchgang</b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	116 – 154
<b>Ansaugvolumenstrom bei 2 bar Betriebsüberdruck</b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	92 – 123
<b>Max. Betriebsüberdruck</b>	<b>bar ü</b>	2,5
<b>Drehzahlbereich</b>	<b>1/min</b>	1.200 – 1.600
<b>Leistungsbedarf a. d. Welle bei Betriebsüberdruck 2 bar</b>	<b>kW</b>	6,5 – 8,6
<b>Gewicht</b>	<b>kg</b>	33

Technische Änderungen vorbehalten