

Produktbroschüre

Schraubenverdichter
für Silofahrzeuge



SKL / SKL LS

Schraubenverdichter mit Getriebe

- Übersicht Seite 2
- Eigenschaften Seite 3
- Abmessungen Seite 4
- Technische Daten Seite 4

SKL / SKL LS

Schraubenverdichter mit Getriebe

■ Übersicht



CVS entwickelt und produziert Verdichter, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.

Der ölfreie Schraubenverdichter

Der ölfreie Schraubenverdichter SKL / SKL LS mit Getriebe wurde speziell für die hohen Anforderungen beim Einbau in Silofahrzeugen entwickelt.

Ansprechpartner



Roger Homberger

Leiter Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-24

+49 (0) 151 72 13 01 81

roger.homberger@cvS-eng.de



Patrick Zettler

Vertrieb

+49 (0) 7623 71 741-23

+49 (0) 162 25 25 694

patrick.zettler@cvS-eng.de



Helen Kreissl

Vertriebsinnendienst

+49 (0) 7623 71 741-21

helen.kreissl@cvS-eng.de

Eigenschaften

- Qualitativ hochwertige Schraubenverdichter von CVS für zuverlässige Entladung
- Robuste und langlebige Verdichter für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Verdichter

Schraubenverdichter mit System

Der Verdichter SKL / SKL LS mit Getriebe bedient einen Volumenstrombereich von 385 bis 1.050 m³/h bei unterschiedlichen Drehzahlbereichen (siehe techn. Daten). Das speziell entwickelte Schraubendesign garantiert einen hohen Wirkungsgrad, niedrige Druckluft-Austrittstemperatur und ein angenehmes Laufverhalten.

Technische Änderungen vorbehalten

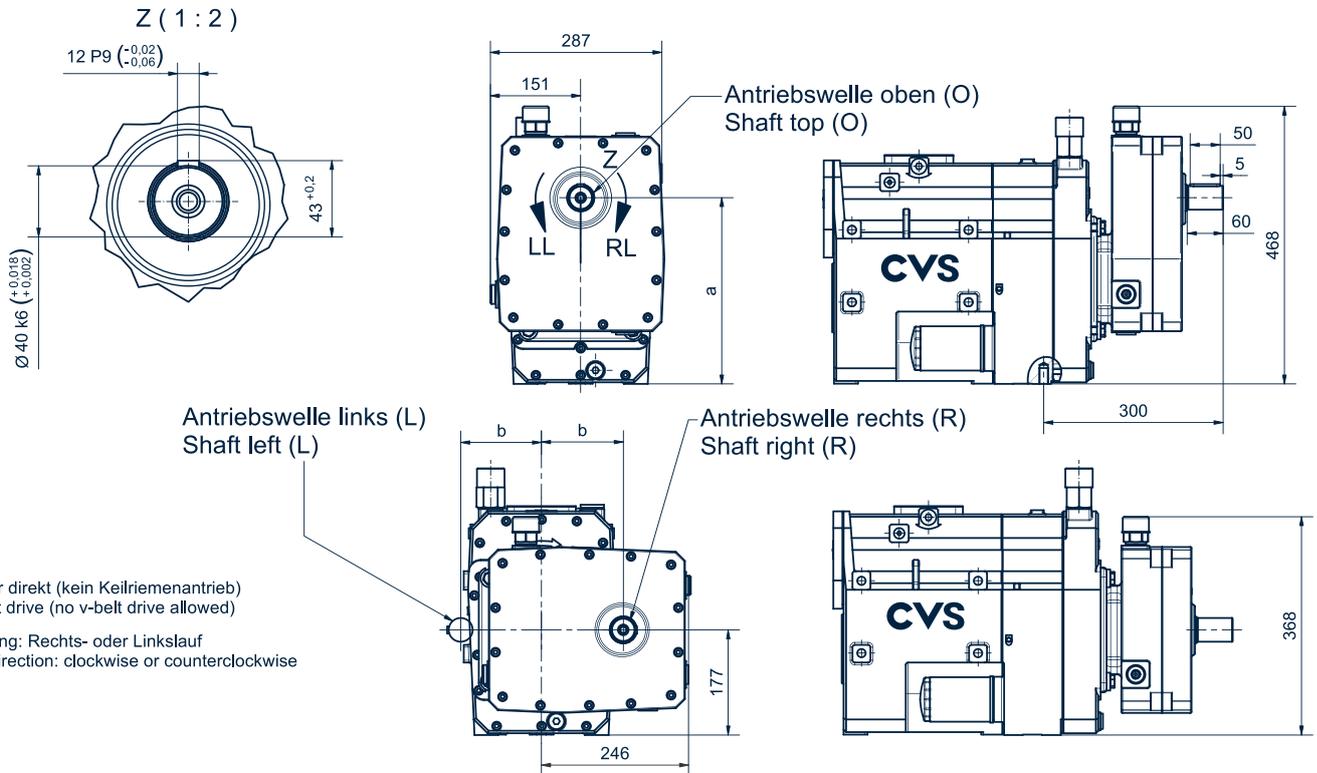


Vorteile auf einen Blick

- 2 Getriebe mit der Übersetzung 1:2 und 1:2,5 (nur linkslaufend) lieferbar
- Getriebe für links- und rechtslaufenden Antrieb möglich mit Übersetzung 1:2
- Großer Eingangsdrehzahlbereich
- Antriebswelle nach oben und seitlich anbaubar



Abmessungen



Antrieb nur direkt (kein Keilriemenantrieb)
Only direct drive (no v-belt drive allowed)

Drehrichtung: Rechts- oder Linkslauf
Rotating direction: clockwise or counterclockwise

Übersetzung ratio	Drehrichtung Rotation direction	a (mm)	b (mm)	Zulässige Lage der Antriebswelle Valid location of the shaft		
2	(RL) rechtslauf / clockwise	314	137	O	R	---
2	(LL) linkslauf / counterclockwise	307	130	O	R	L
2,5	(LL) linkslauf / counterclockwise	307	130	O	R	L

Technische Daten

		SKL 700 / SKL 700 LS		SKL 1100 / SKL 1100 LS	
Ansaugvolumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	420	650	550	1.050
Ansaugvolumenstrom bei 2 bar Betriebsüberdruck	m³/h	385	600	490	980
Max. Betriebsüberdruck	bar ü	2,5	2,5	2,5	2,5
Drehzahlbereich:					
mit Getriebe 1:2	1/min	1.200 – 1.800 / 975 – 1.465		1.000 – 1.800 / 815 – 1.465	
mit Getriebe 1:2,5		960 – 1.440 / 780 – 1.172		800 – 1.440 / 652 – 1.172	
Leistungsbedarf bei Betriebsüberdruck 2 bar	kW	22,5	33,5	29,0	52,5
Gewicht	kg	152 / 159		165 / 172	

Technische Änderungen vorbehalten