

Produktbroschüre

Rotationsverdichter
für die Verdichtung von Gasen



RPO 200 – 800 G

Luftgekühlter, umlaufgeschmierter
Rotationsverdichter

■ Übersicht Seite 2

■ Eigenschaften Seite 3

RPO 200 – 800 G

Luftgekühlter, umlaufgeschmierter
Rotationsverdichter

■ Übersicht



CVS entwickelt und produziert Verdichter, die speziell für den Einsatz bei der Verdichtung von Gasen konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.

Der luftgekühlte Rotationsverdichter

Der luftgekühlte Rotationsverdichter RPO G wurde speziell für eine sehr hohe Laufleistung entwickelt.

Ansprechpartner



Bernd Haas

Vertrieb Systeme

+49 (0) 7623 71 741-25

+49 (0) 175 712 17 56

bernd.haas@cvs-eng.de

Eigenschaften

- Qualitativ hochwertiger Rotationsverdichter von CVS
- Kompakt, vibrationsarm und leise
- Geringer und einfacher Wartungsaufwand
- Niedrige Drehzahlen
- Geringer Restölgehalt
- Ausgelegt für FU-Betrieb, 850 – 2.000 1/min.
- Hohe Lebensdauer, Generalüberholung ca. 64.000 Stunden



Kompakter und robuster Rotationsverdichter bestehend aus:

- Verdichter RPO 200 - 800
 - Rahmen zur Aufnahme aller Anbauteile
 - Öl- und Gasnachkühler - luftgekühlt
 - ATEX-Motor: Ex nA, Ex de oder Ex d
 - Verrohrung inkl. Sicherheits- und Überströmventil
 - Sicherheitsrelevante Mess- und Regeltechnik
 - Klemmkasten inkl. Notausschalter
- Optional:**
- Vorfilter, Zyklone und Ölfeinstfilter (bis 0,003 mg/m³ Restöl)
 - Schallhaube
 - Schaltschrank zur Aufstellung außerhalb Ex-Bereich

Anwendungen

- Biogasaufbereitung (*Upgrading*)
- Druckerhöhung für Kraft-Wärme-Kopplung
- BOG
- Verdichtung von speziellen Gasen

Systemdaten

Volumenstrom:

6 – 65 Nm³/h (*ohne Vordruck*)

Druck:

bis 12 barg

Vordruck:

bis zu 1,2 barg (*höhere Vordrücke auf Anfrage*)

Abmessungen:

190x155x150 cm

Gewicht:

180 kg



Zone 1+2