



VacuStar L 400

Kompressor-Vakuumpumpe

CVS entwickelt und produziert Kompressor-Vakuumpumpen, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.



Die Kompressor-Vakuumpumpe

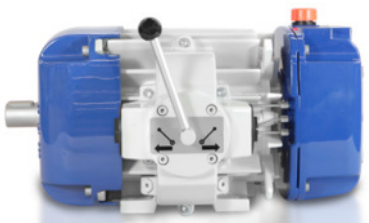
Die luftgekühlte Baureihe L wurde speziell für die hohen Anforderungen beim Einbau in kleinen Saugfahrzeugen mit Behältergrößen bis zu 5 m³ entwickelt.

Eigenschaften

- » Qualitativ hochwertige Kompressor-Vakuumpumpen von CVS für größere Saughöhen und Saugleistungen ohne Mehrkosten
- » Robuste und langlebige Kompressor-Vakuumpumpen für geringere Stillstandszeiten des Fahrzeugs
- » Mehr Fahrzeug-Nutzlast durch kompakte und leichte Kompressor-Vakuumpumpen

Kompressor-Vakuumpumpen mit System

Die Baureihe L liefert einen maximalen Volumenstrom bis 345 m³. Sie verfügt über einen Umschalt-Vierwegehahn, um vom Druck- in den Saugbetrieb zu wechseln. Mit angeschlossener Zellbelüftung ist ein Dauerbetriebsvakuum von 100 mbar (90%) möglich.

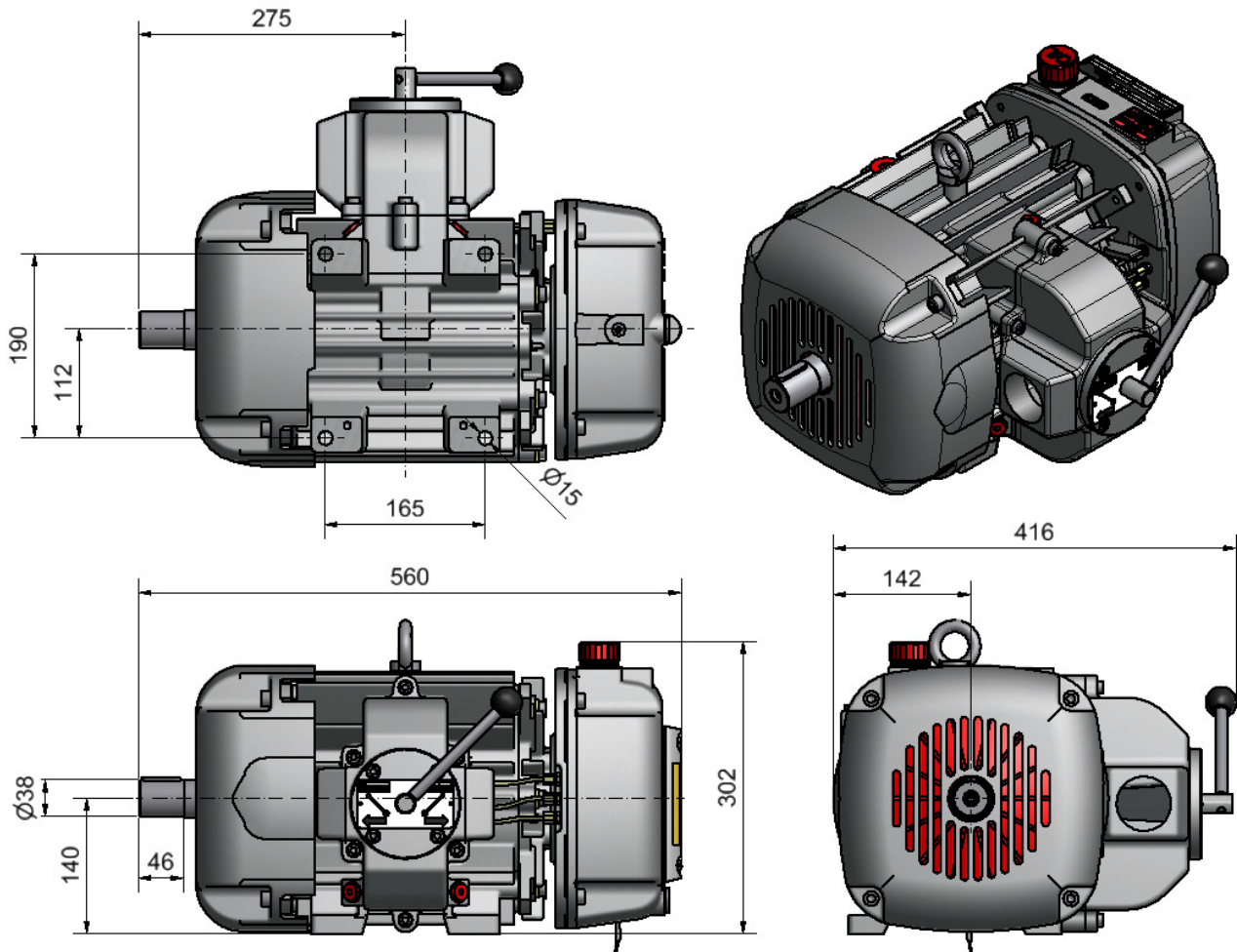


Vorteile auf einen Blick

- » Anschlussmöglichkeit für Zellbelüftung
- » Anbaumöglichkeit für Hydromotor
- » Optimierte Kühlung
- » Übersichtliches Ölschauglas
- » Wellenende ausgelegt für Antrieb über Keilriemen, Gelenkwelle und elastische Kupplung



Abmessungen



Technische Daten

		VacuStar L 400
Max. Volumenstrom	m³/h	345
Maximaler Betriebsdruck	bar ü	1,5
Maximales Betriebsvakuum*	mbar	100
Drehzahl	1/min	1.500
Leistungsbedarf bei 0,5 bar	kW	10
Schalldruckpegel in 7 m Abstand bei 0,5 bar ü	dB(A)	78
Gewicht mit Umschalt-Vierwegehahn	kg	85

* mit Zellbelüftung

Technische Änderungen vorbehalten